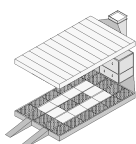
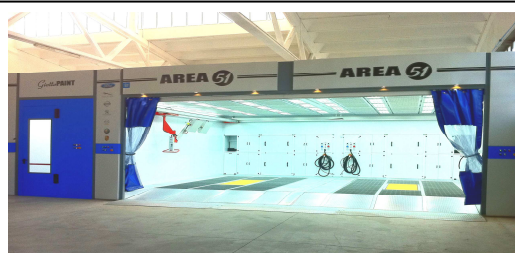


## ZONA DI PREPARAZIONE MOD. AREA 51



ESEMPI ZONA DI PREPARAZIONE SU BASAMENTO METALLICO O OPERE CIVILI



Modello	Dimensioni Esterne mm	Portata Aria	Prezzo di Listino €.
AREA 51 CON BASAMENTO METALLICO E PLENUM	7200 x 4120 x H 3800	24.000 MC/H	
	Dimensioni interne mm 7100 x 4000 x H 2850	Potenza elettrica Gruppo estraattore a secco da kw 7,5 completo di maniche filtranti in fibra sintetica.	
Modello	Dimensioni Esterne mm	Portata Aria	Prezzo di Listino €.
AREA 51 CON OPERE CIVILI SENZA PLENUM	7200 x 4120 x H 3500	24.000 MC/H	
	Dimensioni interne mm 7100 x 4000 x H 2850	Potenza elettrica Gruppo estraattore a secco da kw 7,5 completo di maniche filtranti in fibra sintetica.	

Optional ZONA DI PREPARAZIONE:	Prezzo di listino Euro
<input type="checkbox"/> 29001 Differenza per . Composizione: 3 file di griglie centrali forate, complete di sottogriglie porta filtro e paint stop. Pedonale laterale bugnato. Aspirazione ad anello.	
<input type="checkbox"/> 29002 Scivolo laterale	
<input type="checkbox"/> 29003 Parete posteriore di tamponamento con mensole e mobiletti	
<input type="checkbox"/> 29004 Parete laterale di tamponamento	
<input type="checkbox"/> 29005 Tenda frontale scorrevole	
<input type="checkbox"/> 29006 Tenda laterale o centrale scorrevole	
<input type="checkbox"/> 29007 Motore per tenda scorrevole	
<input type="checkbox"/> 29008 Mantovana al mt. lineare	
<input type="checkbox"/> 29009 Montante per sostegno mantovana	
<input type="checkbox"/> 29010 Differenza per estraattore a carboni attivi	
<input type="checkbox"/> 29011 Sollevatore ad incasso mod. LB3000/P portata kg. 3000 completo di pulsantiera a distanza – H da terra 270 mm	
<input type="checkbox"/> 29012 Turbina –Unità di aspirazione trifase MOD. F.16 –KW 1,6	
<input type="checkbox"/> 29013 Turbina –Unità di aspirazione trifase MOD. F.22 –KW 2,2	
<input type="checkbox"/> 29014 Centralina di servizio MOD. SR MINI PLUS	
<input type="checkbox"/> 29015 Centralina di servizio CXP1 automatica	
<input type="checkbox"/> 29016 Modulo erogatore Mod. Genius A – serranda ad azionamento pneumatico, completo di 2 arrotolatori a scomparsa sia per aria che per aspirazione	
<input type="checkbox"/> 29017 Kit tubazioni da centralina a turbina al mt. lineare	
<input type="checkbox"/> 29018 Levigatrice pneumatica C150/5 – 5mm	
<input type="checkbox"/> 29019 Kit connessione pneumatico da mt. 5	
<input type="checkbox"/> 29020 Supporto per levigatrice	
<input type="checkbox"/> 29021 <b>TANDEM: Ricircolo parziale o totale dell'aria</b> : doppio motore per zona ( motore immissione da kw 4 e motore estrazione da kw 5.5) portata aria 18.000 mc/h Incluso: parete attrezzata di tamponamento con mensole e mobiletti	
<b>RICAMBI PER ZONA DI PREPARAZIONE:</b>	
<input type="checkbox"/> Kit filtri CIELO	
<input type="checkbox"/> Kit filtri rotoli paint stop	
<input type="checkbox"/> Kit filtri a tasche per estraattore	
<input type="checkbox"/> <b>COSTO DI INSTALLAZIONE ZONA DI PREPARAZIONE CAD.</b>	

## ZONA DI PREPARAZIONE N. 1

### ■ **BASAMENTO IN MURATURA**

Basamento in muratura, tutto grigliato. Sotto le griglie verranno posizionati, a forma di anello, i telai e filtri paint-stop.

Le griglie avranno un piatto portante di mm 40 x 3 e una maglia 34 x 76, e avranno una portata su impronta ruota di 200 x 200 mm di kg 800.

I filtri paint stop hanno le seguenti caratteristiche:

- Media filtrante in fibra di vetro a fibre lunghe a densità variabile, apprettate con resine sintetiche. Queste caratteristiche garantiscono la massima uniformità del prodotto. Spessore 2" (50 mm).

### **CARATTERISTICHE TECNICHE DEI FILTRI PAINT-STOP**

<i>Capacità di separazione vernice</i>	94%
<i>Velocità aria</i>	1,5 m/s
<i>Classe di efficienza</i>	G3 – EU3
<i>Perdita di carico iniziale</i>	22 Pa
<i>Perdita di carico finale</i>	250 Pa
<i>Accumulo overspray di vernice</i>	2-4,5 Kg/m <sup>2</sup>
<i>Grammatura</i>	240 gr/ m
<i>Spessore</i>	60 mm.
<i>Comportamento alla fiamma DIN 53438</i>	F1
<i>Resistenza alla temperatura</i>	120°C
<i>Rigenerabilità</i>	No

### ■ **N°1 FRONTALE INGRESSO CON LA TENDA**

Per ingresso pezzi, realizzato con struttura tubolare portante provvista di battuta inferiore.

### ■ **PARETI**

**N.1 Parete dx. e n. 1 parete sx. con i vetri di sicurezza e relativa guarnizione. ( in totale 10 vetri ).**

Perimetrali di tamponamento costituite da pannelli "sandwich" (spessore 52 mm) pressopiegati a freddo, con interposta coibentazione termoacustica costituita da materassini rigidi di materiale isolante.

Le superfici delle pareti sono preverniciate internamente e esternamente.

Le pareti sono ancorate al terreno da profili di ancoraggio in lamiera zincata pressopiegata; le pareti sono realizzate in pannelli autoportanti uniti tra loro con un particolare sistema ad incastro che garantisce l'assoluta stabilità della struttura e la perfetta tenuta.

## ■ **PLENUM**

Plenum Filtrante appoggiato su un n°4 colonne (n°2 anteriore + n°2 posteriore) con relative mantovane di sostegno. Costituito da n°2 file di filtri per la totale lunghezza del impianto. I telai di contenimento e supporto sono verniciati con polveri epossipoliesteri essiccate a 200 °C.

I filtri del plenum sono realizzati in tessuto - non tessuto di alta qualità a densità progressiva, ricavato in fibre sintetiche molto resistenti, totalmente impregnanti.

### **CARATTERISTICHE TECNICHE DEI FILTRI DEL PLENUM:**

<i>Efficienza media gravimetrica:</i>	98%
<i>Velocità aria:</i>	0,25 m/s
<i>Classe efficienza</i>	F5 - EU5
<i>Portata d'aria nominale</i>	900 mc/h
<i>Perdita di carico iniziale</i>	25 Pa
<i>Perdita di carico finale</i>	450 Pa
<i>Comportamento alla fiamma DIN 53438</i>	F1
<i>Resistenza alla temperatura</i>	100°C

## ■ **ILLUMINAZIONE**

Assicurata da: n. 2 file di luci, in totale:

⇒ N°10 oblò, posti in alto nella parte piana del plenum, recanti cadauno n°04 tubi fluorescenti da 30W.

Ogni oblò è comandato da n°02 reattori elettronici.

Gli oblò sono protetti da vetro stratificato antisfondamento.

**LA POSIZIONE DEGLI OBLÒ GARANTISCE UNA DIFFUSIONE OMOGENEA DELLA LUCE IN TUTTO L'AMBIENTE DI LAVORO.**

## ■ **N°1 GRUPPO ESTRATTORE A TASCHE FILTRANTI mod. AT 24**

Viene installato sopra la pedana aspirante. Il gruppo è costituito dai seguenti elementi:

### **STRUTTURA METALLICA PORTANTE :**

Costituita da una struttura di contenimento interamente metallica, spessore 15/10, in profilati pressopiegati a freddo, rivestiti esternamente con pannellature in lamiera zincata, isolata termoacusticamente. I pannelli che fungono da portelli movibili per ispezione filtri e sezione ventilante, sono invece fissati alla struttura con sistemi di "smontaggio rapido" che consente un'elevata rapidità di intervento qualora se ne presenti la necessità. Ciascuno dei pannelli è munito di n°2 maniglie per una più facile manovrabilità in fase di smontaggio.

### **SEZIONE FILTRANTE**

Costituita da n°8 unità filtranti a tasche in FIBRA SINTETICA a struttura progressiva. Detti filtri sono inseriti negli appositi alloggiamenti di contenimento realizzati in lamiera zincata. La presenza di detti filtri elimina l'emissione all'esterno di pigmenti, leganti e resine.

